






## GARANTIA DE QUALIDADE

A garantia de qualidade do inversor, conforme contrato, é de 60 meses. O inversor FV defeituoso ou danificado dentro do seu período de garantia de qualidade deve ser reparado ou substituído gratuitamente. No entanto, a garantia ou responsabilidade será anulada se forem causados danos pelas operações/situações abaixo:

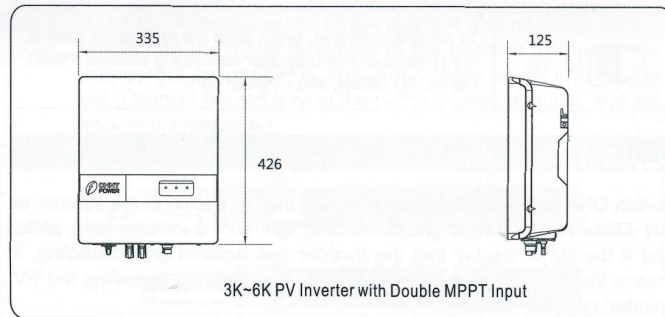
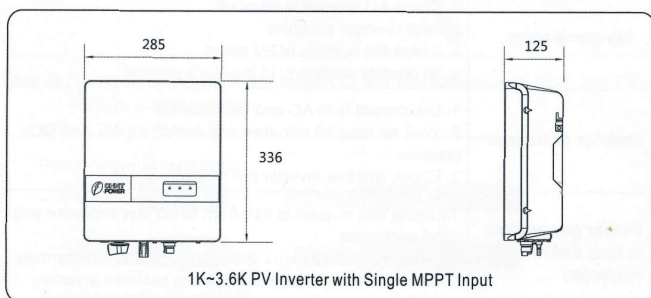
1. O período de garantia expirou;
2. O dano foi causado durante o transporte;
3. O dano foi causado por forças exteriores, incluindo, mas não se limitando às seguintes: terremoto, inundação, incêndio, explosão, fluxo de detritos, etc;
4. Operação em ambientes adversos além dos descritos no Manual do Usuário;
5. Qualquer ambiente de instalação e operação além dos padrões nacionais relevantes;
6. Qualquer instalação, reconfiguração ou uso defeituoso;
7. Qualquer revisão do produto ou modificação do código do software sem autorização;
8. Falha na manutenção causada por equipe técnica não autorizada;
9. Qualquer operação que ignore as precauções de segurança estipuladas no Manual do Usuário.

## SIMBOLOGIA

Leia a seguir uma descrição da simbologia de segurança utilizada neste manual, que indicam potenciais riscos de segurança e importantes informações de segurança, antes de usar o inversor

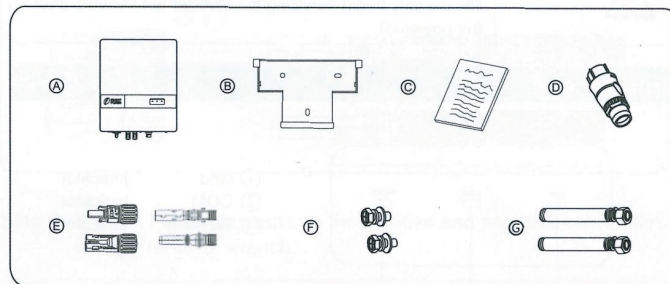
| SÍMBOLO   | DESCRIÇÃO   |
|---|---|
|  | <b>PERIGO</b> Indica uma situação iminentemente perigosa que, se não for seguida corretamente, resultará em ferimentos graves ou morte.   |
|  | <b>ATENÇÃO</b> Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for seguida corretamente, poderá resultar em ferimentos graves ou morte.   |
|  | <b>CUIDADO</b> Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for seguida corretamente, poderá resultar em ferimentos moderados ou pequenos.   |
|  | <b>AVISO</b> Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for seguida corretamente, poderá resultar em falha do equipamento ou danos à propriedade.  |
|  | <b>NOTA</b> Chama a atenção para uma informação importante, melhores práticas e dicas: instruções adicionais de segurança para melhor uso do seu inversor FV para reduzir o desperdício de sua geração. |

## ESBOÇO E DIMENSÕES



## INSTALAÇÃO

Componentes incluídos na embalagem



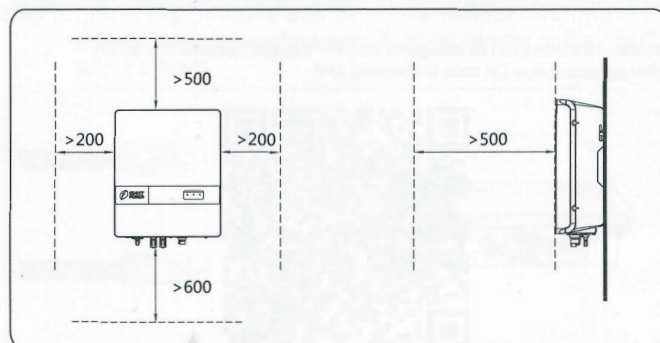
| ITENS    | COMPONENTES  |
|----------|--|
| <b>A</b> | Inversor   |
| <b>B</b> | Suporte traseiro   |
| <b>C</b> | Manuais  |
| <b>D</b> | Conectores de saída CA   |
| <b>E</b> | Conectores terminais de conexão CC                                       |
| <b>F</b> | Parafusos  |
| <b>G</b> | Grupo de parafusos (reservado para fixação do suporte e painel traseiro) |

### Determinando a posição de instalação

O inversor deve ser instalado em um lugar onde fique livre de exposição direta à luz solar, chuva e neve para ampliar sua vida útil.

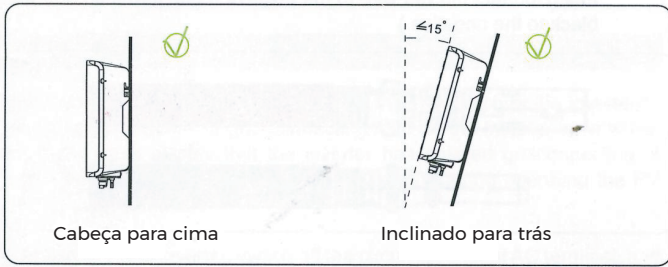
### Requisitos de espaço para instalação

Certifique que haja espaço livre suficiente ao redor do inversor para garantir a instalação e a dissipação de calor, conforme mostra figura abaixo. Quando instalar múltiplos inversores, garanta 200mm de distância entre as suas laterais, 500 a 600mm entre os seus topos e fundos e 500mm de área livre entre inversores instalados de frontalmente.

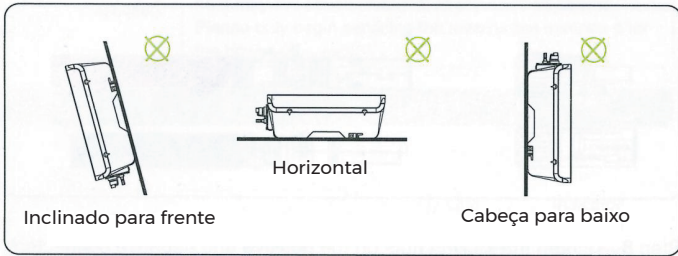


## Requisitos de modo de instalação

✓ O modo CORRETO de instalação.



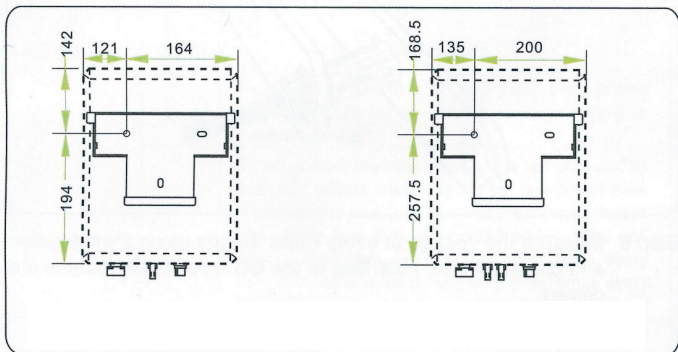
✗ O modo ERRADO de instalação.



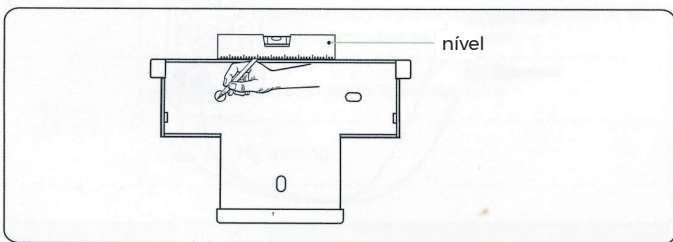
## Fixação do inversor

Passo 1 - Remova o suporte da embalagem.

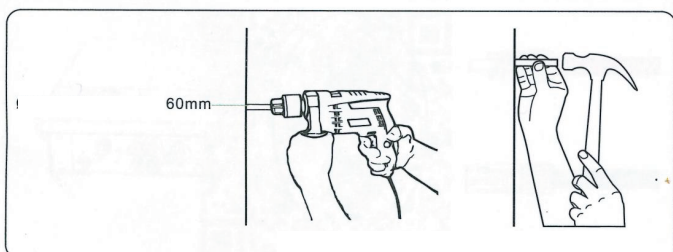
Passo 2 - Defina as posições de furação usando o suporte.



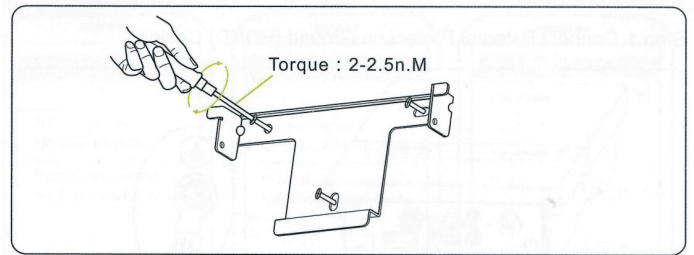
Passo 3 - Com o auxílio de um nível, marque os pontos de furação usando um marcador.



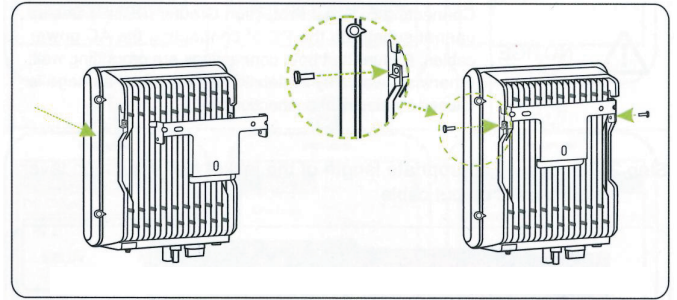
Passo 4 - Faça o furo no local marcado usando uma furadeira e insira a bucha completamente usando um martelo de borracha.



Passo 5 - Instale o suporte traseiro.



Passo 6 - Posicione o inversor no suporte traseiro e aperte os parafusos em ambos os lados.

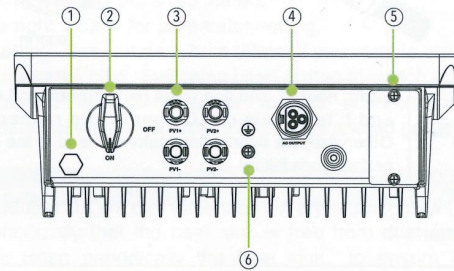


## Checagem de instalação

1. Certifique-se de que os pontos de suporte (na parte traseira do inversor) estão alinhados aos furos do suporte.
2. Certifique-se de que o inversor está bem fixado.
3. Certifique-se de que o inversor está travado no suporte.

## Preparação antes da conexão

1. Válvula de ventilação
2. Disjuntor de isolamento DC
3. Conectores de Strings
4. Conectores de saída CA
5. Interface de comunicação
6. Interface de aterramento



## Conexões elétricas



PERIGO

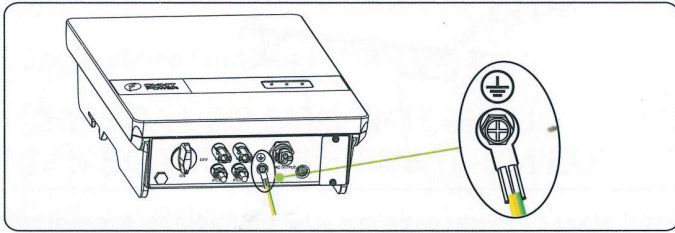
Antes de realizar qualquer conexão elétrica, certifique-se de que ambas as ligações CA e CC estejam desligadas. Caso contrário, ferimentos fatais podem ocorrer devido à alta tensão causada pelos cabos CA e CC.

## Especificações dos cabos

| CABO                | TIPO                                     | ÁREA DA SEÇÃO TRANSVERSAL (mm <sup>2</sup> ) |                   | DIÂMETRO EXTERNO (mm) |
|---------------------|--|--|-------------------|-----------------------|
|                     |  | Extensão                                     | Valor recomendado | Extensão              |
| Cabo CA             | Cabo externo multi-core                  | 4 - 6  | 4                 | 10 - 14               |
| Cabo CC             | Cabo industrial FV comum (modelo: PV1-F) | 4 - 6  | 4                 | 5 - 8                 |
| Cabo de aterramento | Cabo externo multi-core                  | 4 - 6  | 6                 | NA                    |

## Instalação dos cabos

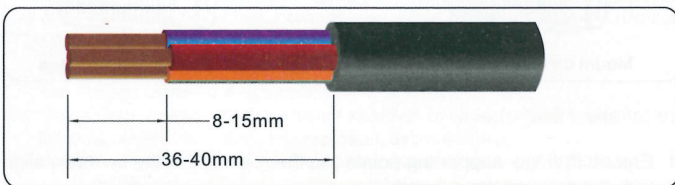
### Passo 1 - Cabeamento de aterramento



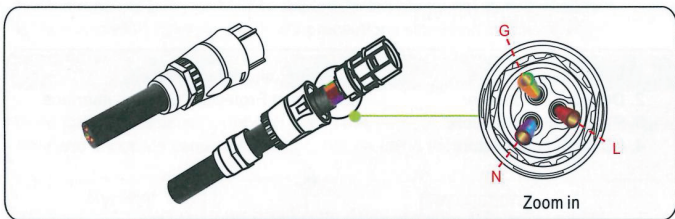
AVISO

Cabos de aterramento não podem substituir o PE de conexão dos cabos de energia CA. Certifique-se de que ambas as conexões estão bem aterradas; caso contrário, a garantia ou a responsabilidade será anulada se os danos forem causados por falhas de conexão elétrica.

### Passo 2 - Remova um comprimento apropriado do revestimento e do isolamento do cabo de saída CA.



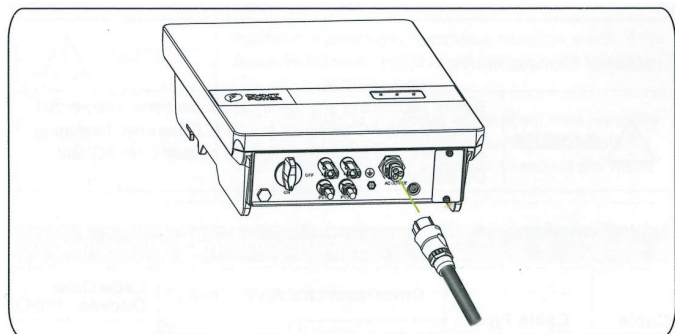
### Passo 3 - Conecte o fio de CA ao conector de CA: Fio Terra ao terminal G do conector de CA, fio neutro no terminal N e fio fase no terminal L.



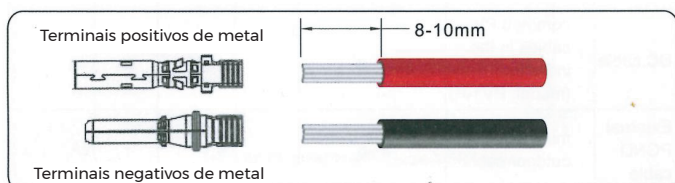
AVISO

Terra, neutro e fase devem corresponder respectivamente aos terminais G, N e L dos conectores de CA. Caso contrário, a falha de conexão levará o inversor a uma falha de performance.

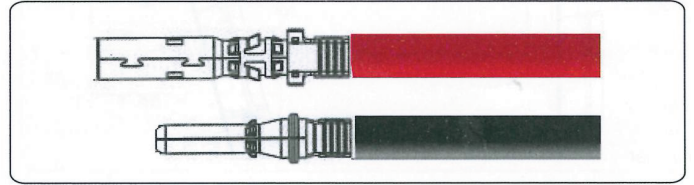
### Passo 4 - Depois da fiação CA, encaixe o conector CA no terminal CA do inversor.



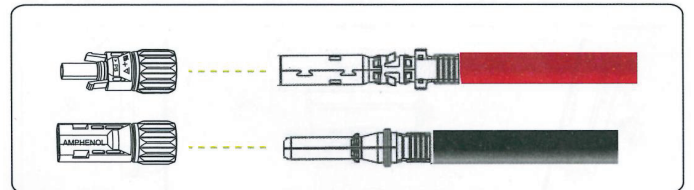
### Passo 5 - Remova um comprimento apropriado do isolamento dos cabos de energia das strings.



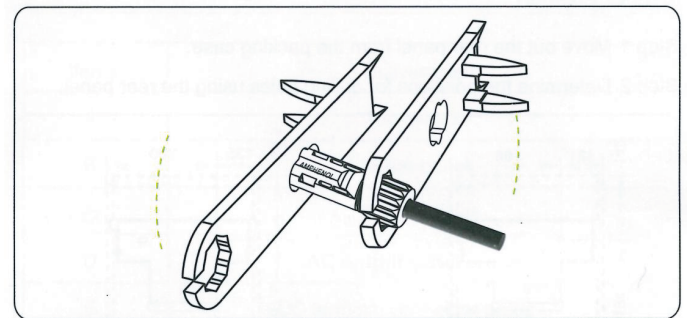
Passo 6 - Insira as áreas expostas dos cabos positivo e negativo nos terminais de metal dos conectores positivo e negativo respectivamente e crimpe-os usando um alicate crimpador. (Conecte o fio vermelho no terminal positivo e o preto no negativo.)



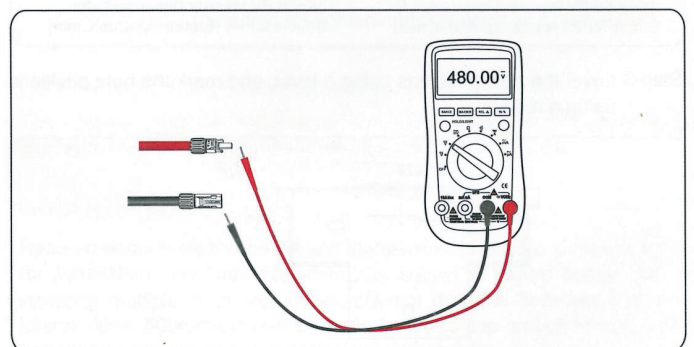
Passo 7 - Insira os cabos positivo e negativo já crimpados nos correspondentes conectores positivo e negativo até ouvir um som de clique.



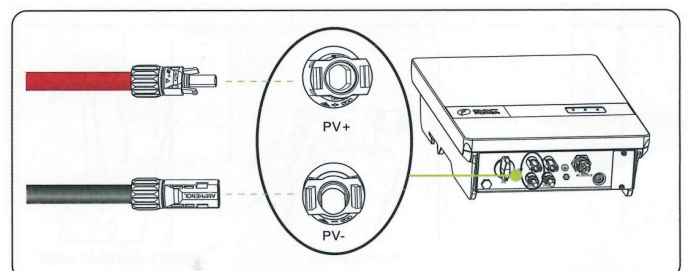
Passo 8 - Aperte as porcas de fixação nos conectores positivo e negativo usando uma chave de remoção.



Passo 9 - Meça a tensão de todos os strings usando um multímetro e cheque se as polaridades dos cabos de entrada de energia CC estão corretas.



Passo 10 - Insira os conectores positivo e negativo nos terminais correspondentes do inversor até ouvir um clique.





## NOTA

Para prevenir corrosão, aplique gel de sílica ou massa à prova de fogo no terminal ou na interface após realizar todas as conexões.

## OPERAÇÃO DE SISTEMA

Ligue o disjuntor CA e deixe a chave CC do inversor ativa. Observe a situação das luzes de conexão em rede por um tempo, e se as luzes do display do inversor começaram a indicar conexão isso significa que o inversor está operando bem. Qualquer dúvida durante a operação do inversor, ligue para sua revendedora.

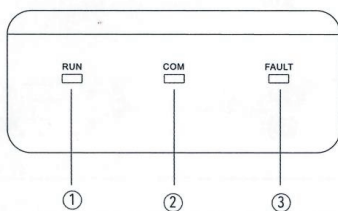
Para desligar o inversor, desligue a chave do disjuntor do terminal CA e desligue a chave CC.



## ATENÇÃO!

Depois que a energia do inversor é desligada, a eletricidade remanescente e o calor ainda podem causar choque elétrico e queimaduras corporais. Por favor, somente comece a manuseá-lo 10 minutos após o seu desligamento.

## INTERFACE



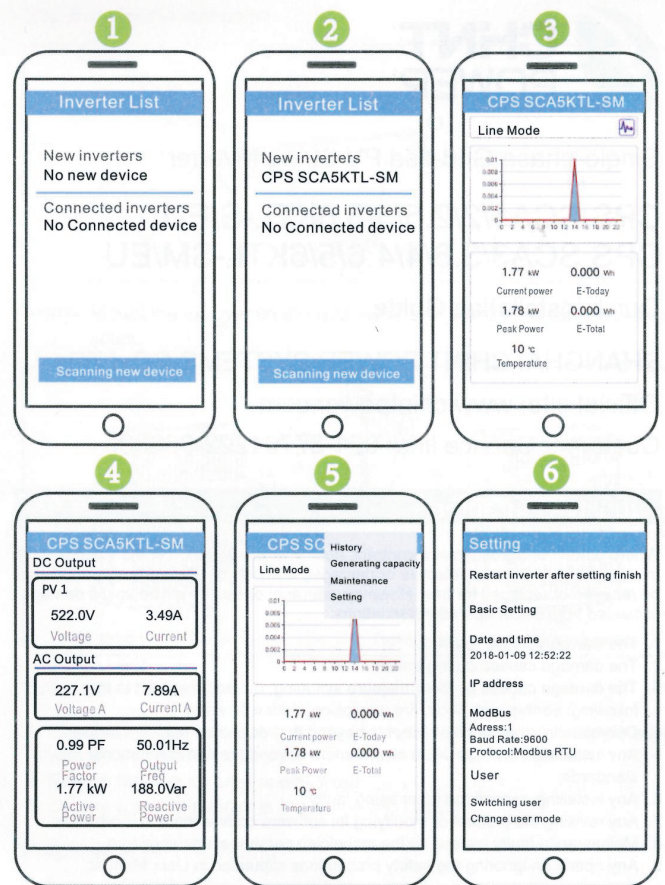
- ① Indicador de rede
- ② Indicador de COM
- ③ Indicador de risco

## Indicador LED

| Indicador LED      | Status   | Descrições  |
|--------------------|----------|---|
| Indicador de rede  | Flash    | Carga de rede anormal e não pode atender aos requisitos de conexão à rede do inversor para gerar energia.   |
|                    | ON       | Quando ligado à rede, o piscar (cada ciclo dura 30s) do Indicador de Rede significa quantidades de carga: o número de piscadas indica o tamanho da potência e depois disso o indicador permanece ligado. Quando menos de 20% da potência nominal pisca uma vez; 20-40% pisca duas vezes a cada 30s; 40-60% pisca três vezes a cada 30s; 60-80% pisca quatro vezes a cada 30s; 80-100% pisca cinco vezes a cada 30s. |
| Indicador COM      | Flash    | Dados de comunicação estão em andamento.  |
|                    | Off      | Sem comunicações externas conectadas ou sem transmissão de dados.   |
| Indicador de risco | On/flash | Consulte o estado de LED na tabela de riscos.   |
|                    | Off      | Sem risco.  |

## CONFIGURAÇÃO DE CONEXÃO BLUETOOTH

Os parâmetros do inversor podem ser configurados com App através de uma conexão bluetooth. O usuário pode escanear o QR Code abaixo para baixar o App.



1. Abra o APP ChintHome, toque em "Scanning new devices...".
2. Selecione "new device" para conexão.
3. O App mostra o status do inversor depois da conexão.
4. Deslize a tela para ver os dados de CC & AC.
5. Selecione o botão no topo para configurações de parâmetros.
6. Selecione "Setting", configure data&time. (Nota: Se você quiser configurar os parâmetros internos do inversor, selecione "Switching user" para comutar para modo de administração. Contate o engenheiro de serviço para conseguir a senha de administração. Usuários não-autorizados não mudam arbitrariamente parâmetros relacionados).

## MANUTENÇÃO

Verifique periodicamente se o dissipador de calor está livre de poeira e obstruções. Se necessário, limpe periodicamente o dissipador de calor para garantir seu bom funcionamento.

## Solução de problemas do inversor

Se qualquer fenômeno anormal ocorrer, consulte a tabela abaixo para solucionar problemas. Se não funcionar, ligue para sua revendedora para ajuda.

| Problema                                  | Solução   |
|---|---|
| Sem display                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o interruptor CC do inversor está ligado ou desligado.</li> <li>2. Se houver uma caixa combinadora, cheque o fusível, terminais e cabos.</li> </ol>  |
| Sem geração                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cheque se o disjuntor CA está ligado ou desligado.</li> <li>2. Espere maior luminosidade do sol.</li> <li>3. Cheque o número do painel FV.</li> <li>4. Operar de acordo com o manual do inversor.</li> </ol>  |
| Inversor anormal                          | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Desconecte ambos os disjuntores AC e CC.</li> <li>2. Espere pelo menos 10 minutos e comute o disjuntor CA e CC.</li> <li>3. Verifique se o inversor está funcionando normalmente ou não.</li> </ol>   |
| Geração de energia é menor que a esperada | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Certifique-se de que o inversor está livre da exposição direta ao sol e com boa ventilação.</li> <li>2. Cheque se o inversor não está com poeira acumulada e se o ventilador está funcionando normalmente.</li> <li>3. Certifique-se da distância entre os inversores.</li> </ol> |