

GARANTIA DE QUALIDADE

A garantia de qualidade do inversor, conforme contrato, é de 60 meses. O inversor FV defeituoso ou danificado dentro do seu período de garantia de qualidade deve ser reparado ou substituído gratuitamente. No entanto, a garantia ou responsabilidade será anulada se forem causados danos pelas operações/situações abaixo:

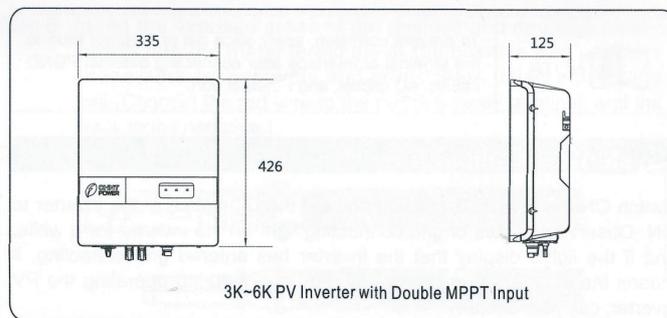
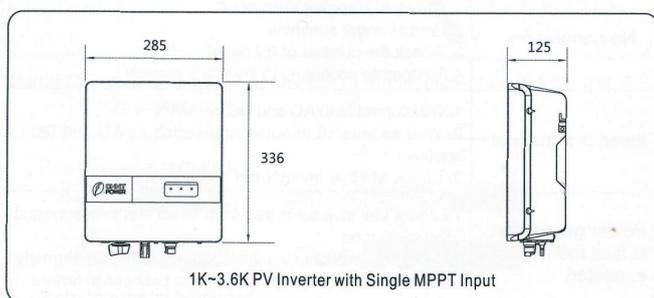
1. O período de garantia expirou;
2. O dano foi causado durante o transporte;
3. O dano foi causado por forças exteriores, incluindo, mas não se limitando às seguintes: terremoto, inundação, incêndio, explosão, fluxo de detritos, etc;
4. Operação em ambientes adversos além dos descritos no Manual do Usuário;
5. Qualquer ambiente de instalação e operação além dos padrões nacionais relevantes;
6. Qualquer instalação, reconfiguração ou uso defeituoso;
7. Qualquer revisão do produto ou modificação do código do software sem autorização;
8. Falha na manutenção causada por equipe técnica não autorizada;
9. Qualquer operação que ignore as precauções de segurança estipuladas no Manual do Usuário.

SIMBOLOGIA

Leia a seguir uma descrição da simbologia de segurança utilizada neste manual, que indicam potenciais riscos de segurança e importantes informações de segurança, antes de usar o inversor

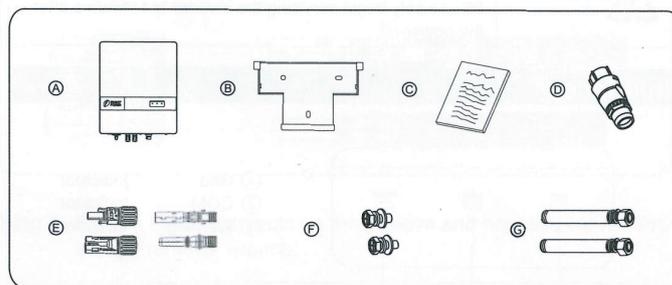
SÍMBOLO	DESCRIÇÃO
	PERIGO Indica uma situação iminentemente perigosa que, se não for seguida corretamente, resultará em ferimentos graves ou morte.
	ATENÇÃO Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for seguida corretamente, poderá resultar em ferimentos graves ou morte.
	CUIDADO Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for seguida corretamente, poderá resultar em ferimentos moderados ou pequenos.
	AVISO Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for seguida corretamente, poderá resultar em falha do equipamento ou danos à propriedade.
	NOTA Chama a atenção para uma informação importante, melhores práticas e dicas: instruções adicionais de segurança para melhor uso do seu inversor FV para reduzir o desperdício de sua geração.

ESBOÇO E DIMENSÕES



INSTALAÇÃO

Componentes incluídos na embalagem



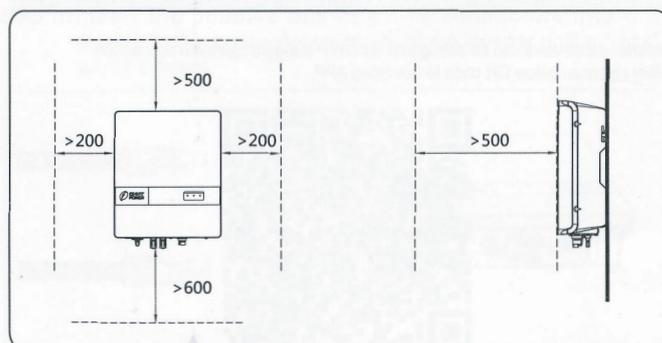
ITENS	COMPONENTES
A	Inversor
B	Suporte traseiro
C	Manuais
D	Conectores de saída CA
E	Conectores terminais de conexão CC
F	Parafusos
G	Grupo de parafusos (reservado para fixação do suporte e painel traseiro)

Determinando a posição de instalação

O inversor deve ser instalado em um lugar onde fique livre de exposição direta à luz solar, chuva e neve para ampliar sua vida útil.

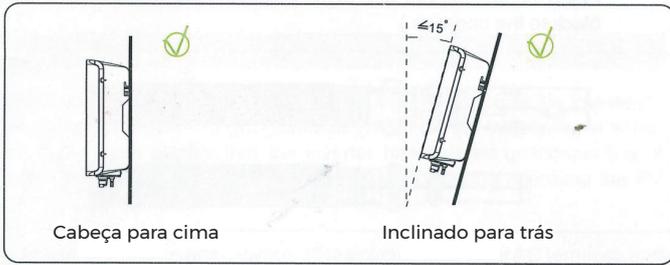
Requisitos de espaço para instalação

Certifique que haja espaço livre suficiente ao redor do inversor para garantir a instalação e a dissipação de calor, conforme mostra figura abaixo. Quando instalar múltiplos inversores, garanta 200mm de distância entre as suas laterais, 500 a 600mm entre os seus topos e fundos e 500mm de área livre entre inversores instalados de frontalmente.

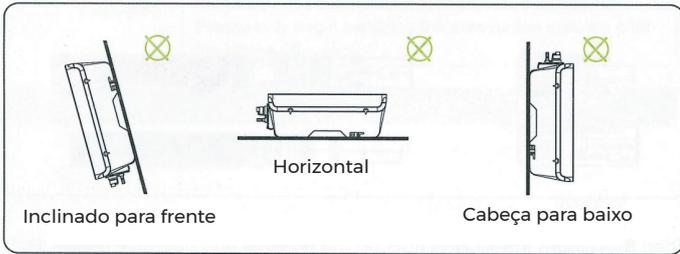


Requisitos de modo de instalação

✓ O modo CORRETO de instalação.



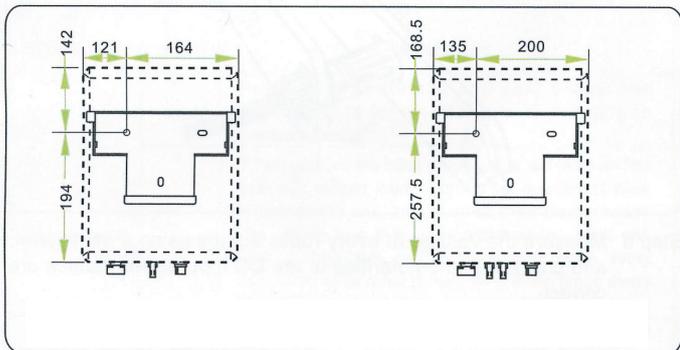
✗ O modo ERRADO de instalação.



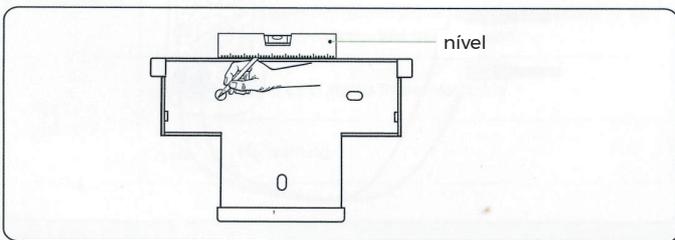
Fixação do inversor

Passo 1 - Remova o suporte da embalagem.

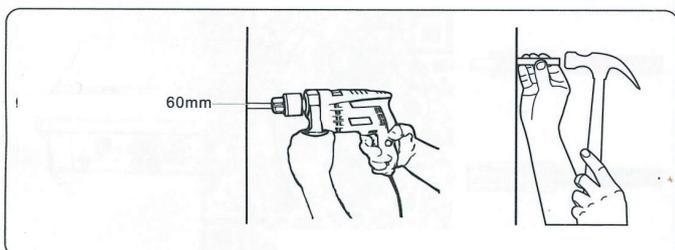
Passo 2 - Defina as posições de furação usando o suporte.



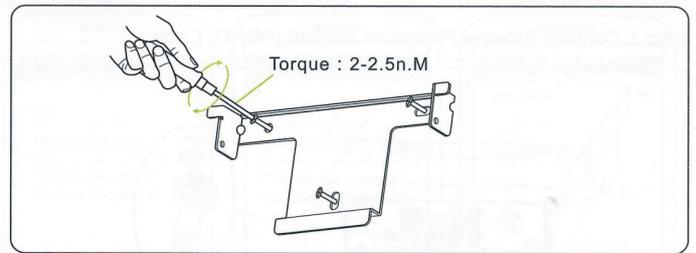
Passo 3 - Com o auxílio de um nível, marque os pontos de furação usando um marcador.



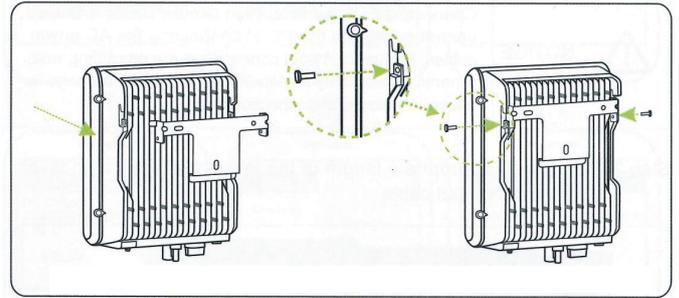
Passo 4 - Faça o furo no local marcado usando uma furadeira e insira a bucha completamente usando um martelo de borracha.



Passo 5 - Instale o suporte traseiro.



Passo 6 - Posicione o inversor no suporte traseiro e aperte os parafusos em ambos os lados.

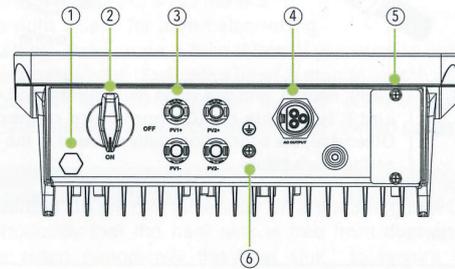


Checagem de instalação

1. Certifique-se de que os pontos de suporte (na parte traseira do inversor) estão alinhados aos furos do suporte.
2. Certifique-se de que o inversor está bem fixado.
3. Certifique-se de que o inversor está travado no suporte.

Preparação antes da conexão

1. Válvula de ventilação
2. Disjuntor de isolamento DC
3. Conectores de Strings
4. Conectores de saída CA
5. Interface de comunicação
6. Interface de aterramento



Conexões elétricas



PERIGO

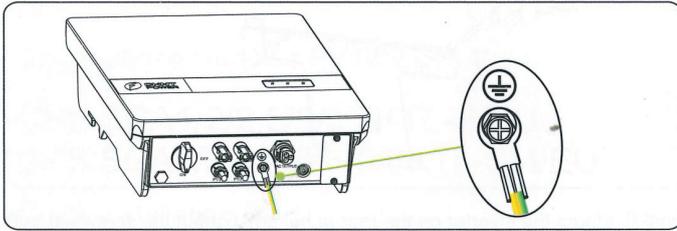
Antes de realizar qualquer conexão elétrica, certifique-se de que ambas as ligações CA e CC estejam desligadas. Caso contrário, ferimentos fatais podem ocorrer devido à alta tensão causada pelos cabos CA e CC.

Especificações dos cabos

CABO	TIPO	ÁREA DA SEÇÃO TRANSVERSAL (mm ²)		DIÂMETRO EXTERNO (mm)
		Extensão	Valor recomendado	Extensão
Cabo CA	Cabo externo multi-core	4 - 6	4	10 - 14
Cabo CC	Cabo industrial FV comum (modelo: PV1-F)	4 - 6	4	5 - 8
Cabo de aterramento	Cabo externo multi-core	4 - 6	6	NA

Instalação dos cabos

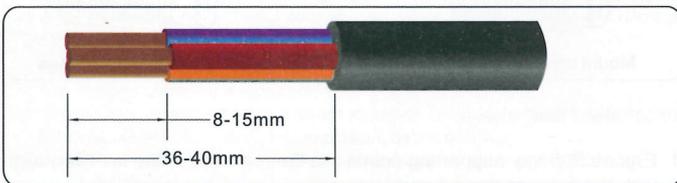
Passo 1 - Cabeamento de aterramento



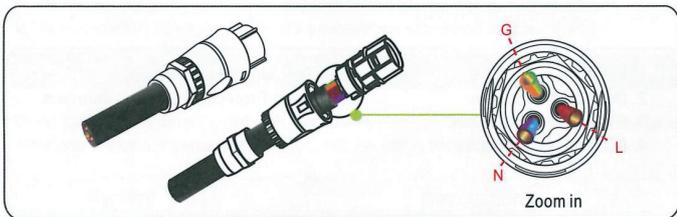
AVISO

Cabos de aterramento não podem substituir o PE de conexão dos cabos de energia CA. Certifique-se de que ambas as conexões estão bem aterradas; caso contrário, a garantia ou a responsabilidade será anulada se os danos forem causados por falhas de conexão elétrica.

Passo 2 - Remova um comprimento apropriado do revestimento e do isolamento do cabo de saída CA.



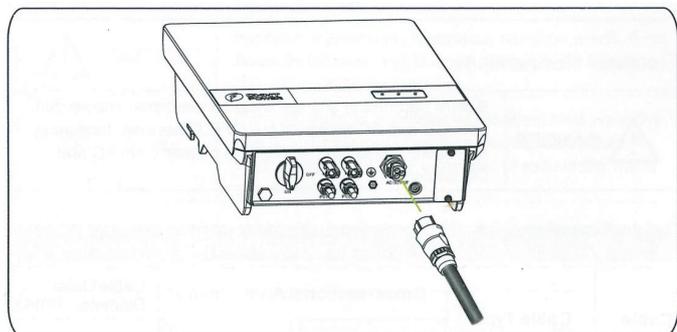
Passo 3 - Conecte o fio de CA ao conector de CA: Fio Terra ao terminal G do conector de CA, fio neutro no terminal N e fio fase no terminal L.



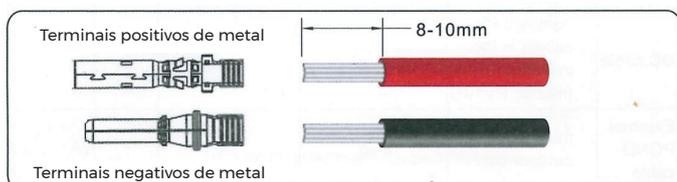
AVISO

Terra, neutro e fase devem corresponder respectivamente aos terminais G, N e L dos conectores de CA. Caso contrário, a falha de conexão levará o inversor a uma falha de performance.

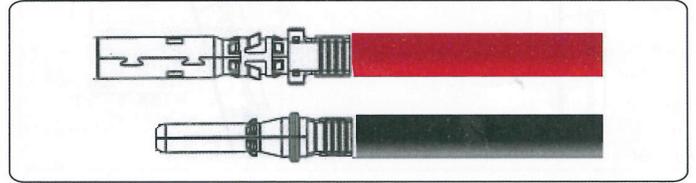
Passo 4 - Depois da fixação CA, encaixe o conector CA no terminal CA do inversor.



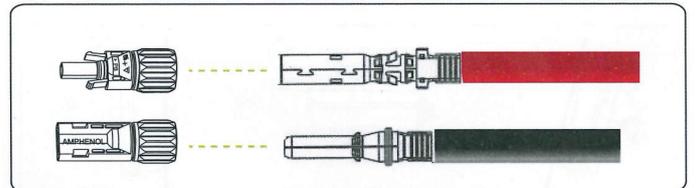
Passo 5 - Remova um comprimento apropriado do isolamento dos cabos de energia das strings.



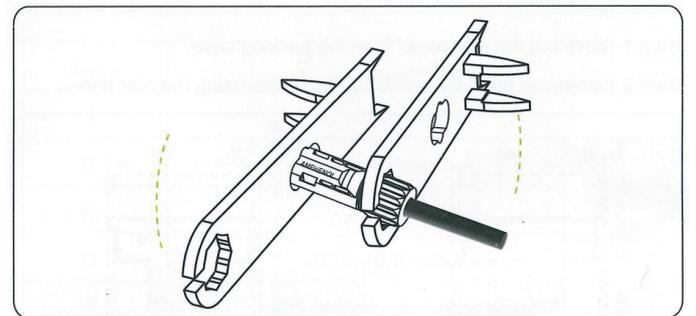
Passo 6 - Insira as áreas expostas dos cabos positivo e negativo nos terminais de metal dos conectores positivo e negativo respectivamente e crimpe-os usando um alicate crimpador. (Conecte o fio vermelho no terminal positivo e o preto no negativo.)



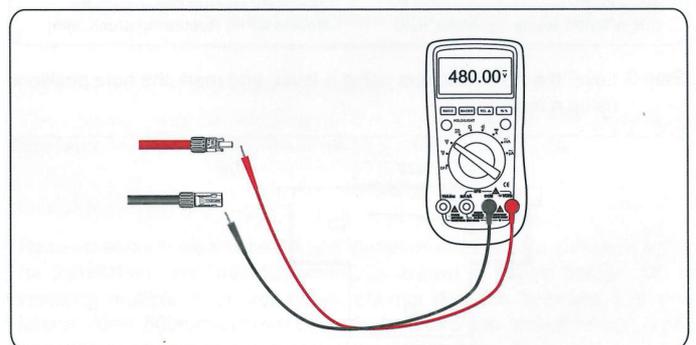
Passo 7 - Insira os cabos positivo e negativo já crimpados nos correspondentes conectores positivo e negativo até ouvir um som de clique.



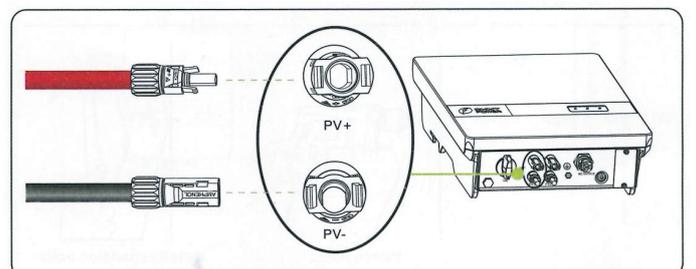
Passo 8 - Aperte as porcas de fixação nos conectores positivo e negativo usando uma chave de remoção.



Passo 9 - Meça a tensão de todos os strings usando um multímetro e cheque se as polaridades dos cabos de entrada de energia CC estão corretas.



Passo 10 - Insira os conectores positivo e negativo nos terminais correspondentes do inversor até ouvir um clique.





NOTA

Para prevenir corrosão, aplique gel de sílica ou massa à prova de fogo no terminal ou na interface após realizar todas as conexões.

OPERAÇÃO DE SISTEMA

Ligue o disjuntor CA e deixe a chave CC do inversor ativa. Observe a situação das luzes de conexão em rede por um tempo, e se as luzes do display do inversor começaram a indicar conexão isso significa que o inversor está operando bem. Qualquer dúvida durante a operação do inversor, ligue para sua revendedora.

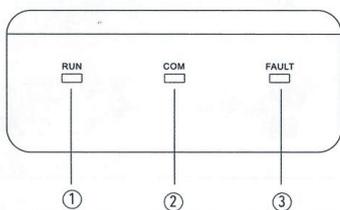
Para desligar o inversor, desligue a chave do disjuntor do terminal CA e desligue a chave CC.



ATENÇÃO!

Depois que a energia do inversor é desligada, a eletricidade remanescente e o calor ainda podem causar choque elétrico e queimaduras corporais. Por favor, somente comece a manuseá-lo 10 minutos após o seu desligamento.

INTERFACE



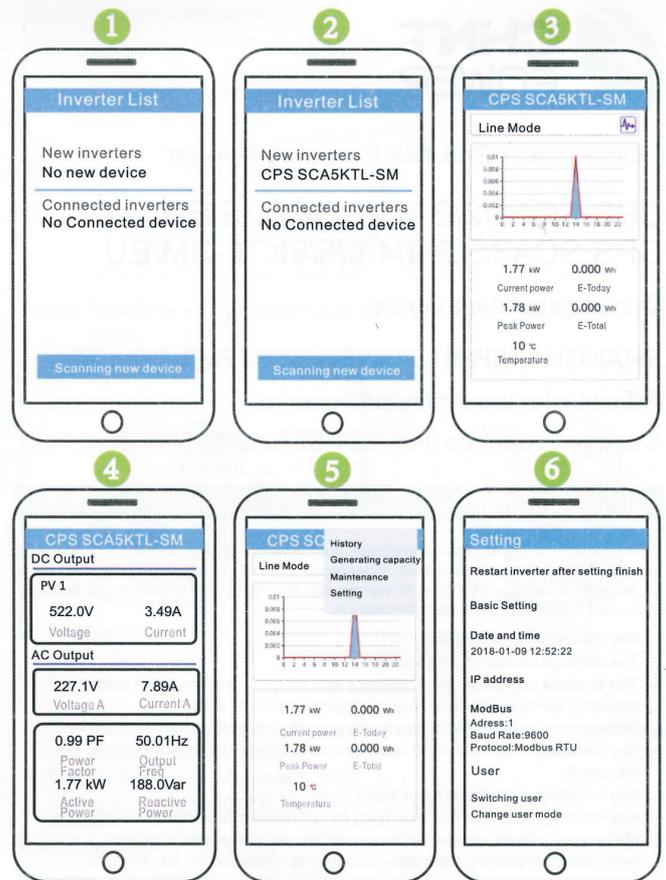
- ① Indicador de rede
- ② Indicador de COM
- ③ Indicador de risco

Indicador LED

Indicador LED	Status	Descrições
Indicador de rede	Flash	Carga de rede anormal e não pode atender aos requisitos de conexão à rede do inversor para gerar energia.
	ON	Quando ligado à rede, o piscar (cada ciclo dura 30s) do Indicador de Rede significa quantidades de carga: o número de piscadas indica o tamanho da potência e depois disso o indicador permanece ligado. Quando menos de 20% da potência nominal pisca uma vez; 20-40% pisca duas vezes a cada 30s; 40-60% pisca três vezes a cada 30s; 60-80% pisca quatro vezes a cada 30s; 80-100% pisca cinco vezes a cada 30s.
Indicador COM	Flash	Dados de comunicação estão em andamento.
	Off	Sem comunicações externas conectadas ou sem transmissão de dados.
Indicador de risco	On/flash	Consulte o estado de LED na tabela de riscos.
	Off	Sem risco.

CONFIGURAÇÃO DE CONEXÃO BLUETOOTH

Os parâmetros do inversor podem ser configurados com App através de uma conexão bluetooth. O usuário pode escanear o QR Code abaixo para baixar o App.



1. Abra o APP ChintHome, toque em "Scanning new devices...".
2. Selecione "new device" para conexão.
3. O App mostra o status do inversor depois da conexão.
4. Deslize a tela para ver os dados de CC & AC.
5. Selecione o botão no topo para configurações de parâmetros.
6. Selecione "Setting", configure data&time. (Nota: Se você quiser configurar os parâmetros internos do inversor, selecione "Switching user" para comutar para modo de administração. Contate o engenheiro de serviço para conseguir a senha de administração. Usuários não-autorizados não mudam arbitrariamente parâmetros relacionados).

MANUTENÇÃO

Verifique periodicamente se o dissipador de calor está livre de poeira e obstruções. Se necessário, limpe periodicamente o dissipador de calor para garantir seu bom funcionamento.

Solução de problemas do inversor

Se qualquer fenômeno anormal ocorrer, consulte a tabela abaixo para solucionar problemas. Se não funcionar, ligue para sua revendedora para ajuda.

Problema	Solução
Sem display	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique se o interruptor CC do inversor está ligado ou desligado. 2. Se houver uma caixa combinadora, cheque o fusível, terminais e cabos.
Sem geração	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cheque se o disjuntor CA está ligado ou desligado. 2. Espere maior luminosidade do sol. 3. Cheque o número do painel FV. 4. Operar de acordo com o manual do inversor.
Inversor anormal	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desconecte ambos os disjuntores AC e CC. 2. Espere pelo menos 10 minutos e comute o disjuntor CA e CC. 3. Verifique se o inversor está funcionando normalmente ou não.
Geração de energia é menor que a esperada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Certifique-se de que o inversor está livre da exposição direta ao sol e com boa ventilação. 2. Cheque se o inversor não está com poeira acumulada e se o ventilador está funcionando normalmente. 3. Certifique-se da distância entre os inversores.